**Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

**SPIS TREŚCI**

**CZĘŚĆ OPISOWA**

1. RODZAJ I KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO ………………………………...………..………………... 3

2. ZAMIERZONY SPOSÓB UŻYTKOWANIA ORAZ PROGRAM UŻYTKOWY ……………..………..... 3

3. UKŁAD PRZESTRZENNY ORAZ FORMA ARCHITEKTONICZNA …………………………………..…….….. 4

1. RODZAJ I KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO

Rodzaj budynku: **Budynek handlowo-usługowy**

Kategoria obiektu: **XVII**

1. ZAMIERZONY SPOSÓB UŻYTKOWANIA ORAZ PROGRAM UŻYTKOWY

Projekt dotyczy rozbudowy istniejącego budynku handlowo-usługowego - salonu i serwisu samochodowego Opel, Fiat, Jeep. Obiekt przeznaczony jest pod działalność handlowo-usługową. Projektowane zamierzenie stanowi uzupełnienie istniejącej zabudowy - salonu samochodowego wraz z serwisem, blacharstwem i lakiernictwem. W projektowanej rozbudowanej części składowane będą części samochodowe, a także funkcjonować będzie myjnia samochodowa a infrastruktura będzie przygotowana pod organizację napraw blacharskich i lakierniczych. W budynku przewidziano 3 strefy: obsługi klienta wraz z WC dla klientów, halę napraw wraz z wydzieloną częścią magazynową oraz myjni. Pracownicy korzystać będą z zaplecza sanitarnego znajdującego się istniejącej części budynku.

Planowana inwestycja nie ingeruje w żaden sposób w część istniejącą; część rozbudowywana jest połączona z częścią istniejącą za pomocą przejść / drzwi z magazynu elementów wielkogabarytowych.

Przy punkcie obsługi klienta zaprojektowano toaletę dla klientów dostosowaną do potrzeb osób niepełnosprawnych. W magazynie elementów wielkogabarytowych składowane będą części blacharskie, elementy karoserii samochodów.

Wjazd do hali odbywała się będzie się będzie poprzez 2 bramy segmentowe.

Zaprojektowano automatyczną myjnię samochodową z częściowym obiegiem zamkniętym.

**ZESTAWIENIE POMIESZCZEŃ**

| NR | POMIESZCZENIE | RODZAJ POWIERZCHNI | RODZAJ POSADZKI | WYSOKOŚĆ | POWIERZCHNIa POSADZKI | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.01 | PUNKT OBSŁUGI KLIENTA / POCZEKALNIA | użytkowa | płytki gresowe | 3.30 m | 14.48 | m² |
| 1.02 | BIURO | użytkowa | płytki gresowe | 3.30 m | 20.04 | m² |
| 1.03 | PRZEDSIONEK / SKŁADZIK GOSPODARCZY | użytkowa | Beton / żywica epoksydowa | 3.00 m | 5.46 | m² |
| 1.04 | WC KLIENTÓW | użytkowa | płytki gresowe | 3.00 m | 4.51 | m² |
| 1.05 | MAGAZYN BLACHARSKI | użytkowa | Beton / żywica epoksydowa | 5.03÷5.50 m | 37.01 | m² |
| 1.06 | HALA SERWISOWA | użytkowa | Beton / żywica epoksydowa w części odporna na spawanie | 5.03÷6.93 m | 683.90 | m² |
| 1.07 | MYJNIA | użytkowa | Beton / żywica epoksydowa | 4.07÷4.50 m | 106.51 | m² |
| **POWIERZCHNIA NETTO** | | | |  | **871.91** | **m²** |
| w tym: | | | |  |  |  |
| **POWIERZCHNIA UŻYTKOWA** | | | |  | **871.91** | **m²** |
| - podstawowa (punkt obsługi klienta) | | | |  | **14.48** | **m²** |
| - pomocnicza | | | |  | **857.43** | **m²** |
| **POWIERZCHNIA RUCHU** | | | |  | **0** | **m²** |
| **POWIERZCHNIA USŁUGOWA** | | | |  | **0** | **m²** |

1. UKŁAD PRZESTRZENNY ORAZ FORMA ARCHITEKTONICZNA

Zaprojektowano rozbudowę istniejącego budynku od strony północno-wschodniej. Część rozbudowywana dostawiona będzie do części istniejącej jako układ niezależny konstrukcyjnie, oddylatowany, oddzielony przeciwpożarowo. Nie przewiduje się ingerencji w część istniejącą – w tej części na elewacji północno-wschodniej znajdują się otwory okienne i drzwiowe. W części rozbudowywanej, w miejscu występowania ww. otworów drzwiowych (drzwi oraz brama rolowana), zaprojektowano drzwi. Dzięki temu uzyskano przejście między częścią istniejącą a rozbudowaną.

Budynek podlegający rozbudowie to obiekt dwukondygnacyjny, niski (H<12 m), niepodpiwniczony.

Część rozbudowywana będzie jednokondygnacyjna i składać się będzie z trzech przylegających do siebie brył (jednej większej i dwóch mniejszych), każda oparta na planie prostokąta.

Większa bryła, stanowiąca główną część rozbudowy, oparta na planie prostokąta o wymiarach 42.65 x 18.65 m, kryta będzie dachem dwuspadowym, o nachyleniu połaci 4.6° (7.9%), z niesymetrycznie usytuowaną kalenicą (stanowiącą kontynuację układu kalenicy w budynku istniejącym). W tej części rozbudowy znajdować się będą magazyny, hala serwisowa a także biuro z punktem obsługi klienta / poczekalnią.

Druga bryła, mniejsza, oparta na planie prostokąta o wymiarach 18.65 x 5.95 m, kryta będzie dachem jednospadowym, o nachyleniu połaci 4.4° (7.7%). Dach ten będzie przylegał do północnej ściany większej bryły, na całym jej odcinku, a więc również poza obrys mniejszej bryły, tworząc tym samym podcień. Okap dachu jednospadowego usytuowany będzie prostopadle do okapów dachu dwuspadowego. W tej części rozbudowy znajdować się będzie myjnia samochodowa.

Trzecia bryła, najmniejsza, oparta na planie prostokąta o wymiarach 6.10 x 2.00 m, kryta będzie dachem stanowiącym przedłużenie istniejącego, o nachyleniu połaci ~4.6° (7.9%). Ta część rozbudowy stanowi zamknięcie wnęki, jaka tworzy się pomiędzy istniejącą bryłą budynku, a główną częścią rozbudowy. W tej części rozbudowy znajdować się będzie WC dla klientów wraz z przedsionkiem, w którym wydzielony zostanie składzik gospodarczy.

Ze względu na ukształtowanie istniejącego utwardzonego terenu, którego nawierzchnię utwardzoną przewiduje się zachować w jak największym stopniu, przewidziano zróżnicowanie poziomów posadzek. W głównej części rozbudowy poziom ±0.00 ustalono na poziomie posadzki w części istniejącej budynku, umożliwiając w ten sposób bezprogowe połączenie przylegających do siebie nowej i istniejącej części budynku. Z kolej w mniejszej części rozbudowy, w której zlokalizowana zostanie myjnia, poziom posadzki ustalono na poziomie -0.70 względem części głównej i istniejącej. Przejście pomiędzy tymi poziomami umożliwiać będą schody stalowe, usytuowane w narożu myjni. Również ze względu na ukształtowanie terenu, w północno-wschodnim narożniku podcienia opartego na dwóch słupkach, zaprojektowano ścianę oporową.

Główne wejście dla klientów znajduje się na północno-zachodniej elewacji.

Poziom ±0.00 budynku zaprojektowano na rzędnej 247.30 m n.p.m.

* 1. WYGLĄD ZEWNĘTRZNY Z UWZGLĘDNIENIEM CHARAKTERYSTYCZNYCH WYROBÓW WYKOŃCZeNIOWYCH I KOLORYSTYKI ELEWACJI

Zaprojektowano jednolite elewacje w szarej, stonowanej kolorystyce – obiekt ma być neutralny w swoim wyrazie i nie powodować kontrowersyjnych odczuć.

|  |  |
| --- | --- |
| **CHARAKTERYSTYCZNE WYROBY WYKOŃCZENIOWE** | |
| **MATERIAŁ** | **KOLOR** |
| Ściany zewnętrzne – płyty warstwowe z rdzeniem z wełny mineralnej | RAL 7021 (ciemny szary) |
| Witryny, okna, drzwi | RAL 9011 (czarny ) |
| Obróbki blacharskie, rynny, rury spustowe | RAL 9011 (czarny ) |

* 1. PRACE KONIECZNE DO WYKONANIA W RAMACH INWESTYCJI i konieczne do zawarcia w ofercie, KTÓRE SZCZEGÓŁOWO BĘDĄ OPISANE PO WYŁONIENIU DOSTAWCY ROZWIĄZAŃ PROCESÓW TECHNOLOGICZnych

Elementy wyposażenia technologicznego będą wymagały specjalnego przygotowania niektórych elementów konstrukcyjnych oraz przygotowania posadzki.

A. Obniżenie posadzki o ok. 70 cm na hali serwisowej na powierzchni prostokąta ok. 30 metrów kwadratowych wraz z przygotowaniem stalowej konstrukcji do posadowienia kabiny lakierniczej wraz z odwodnieniem. Płyta betonowa grubości 20cm i ścianki betonowe do wysokości posadzki.

B. Obniżenie posadzki o ok. 40 cm na hali serwisowej na powierzchni prostokąta ok. 56 metrów kwadratowych wraz z przygotowaniem konstrukcji pod okratowanie, hydrauliczny podnośnik samochodowy dla strefy przygotowania samochodów. Wraz z kratami podestowymi na całej tej powierzchni wraz z odwodnieniem. Płyta betonowa grubości 20cm i ścianki betonowe do wysokości posadzki.

C. Przygotowanie punktów zamocowań do konstrukcji dachu do zawieszenia plenum nad strefą przygotowań o masie 1700 kg (ok 150 kg/punkt).

D. Przygotowanie punktów zamocowań do konstrukcji dachu do zawieszenia strefy multimateriałowej o masie ok 400kg (ok 150 kg/punkt)

E. Montaż kanałów wentylacyjnych kabiny (ok. 75cm x 160cm 2 szt.) oraz strefy przygotowawczej (ok. 150cm x 90cm) wraz z przejściem przez ścianę budynku oraz dach.

F. Przygotowanie posadzki pod montaż elementów myjni automatycznej wraz z instalacją wodną oraz elektryczną zasilającą urządzenia myjni oraz posadowieniem separatora i odstojnika.

G. wykonane ściany działowej z półkonstrukcją wraz z bramą segmentową, dzielącej halę na 2 części po krótkiej długości oddzielającej dział napraw blacharskich od napraw lakierniczych

H. Dedykowane przygotowane miejsca pod montaż podnośników 2-kolumnowych o udźwigu 5t (ok. 3 m3 fundamentu)

I. 2 miejsca z obniżeniem posadzki o ok. 50 cm na hali serwisowej na powierzchni prostokąta ok. 1 metr kwadratowego wraz z odwodnieniem i przygotowaniem przyłącza elektrycznego pod montaż podnośnika samochodowego 3,5 tony.

J. Obniżenie posadzki o ok. 40 cm na hali serwisowej na powierzchni prostokąta ok. 5 metrów kwadratowych wraz z odwodnieniem i przygotowaniem przyłącza elektrycznego pod montaż ramy naprawczej wraz z podnośnikiem 3,5 t.

Podane masy i wymiary są szacunkowe z maksymalni możliwym przybliżeniem.

Szczegółowe wymiary, masy oraz umiejscowienie będą przekazane po sfinalizowaniu wyboru dostawcy rozwiązań ciągu technologicznego.

Uszczegółowienie wartości po wyborze dostawcy technologii nie będą wpływać na zamianę oferty cenowej.